

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 005/2020

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
RMH III 16/63, U10, U-A, recycelte mineralische Hochbaurestmasse
2. Verwendungszweck(e):  
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U10 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß BGBl.II:2015 181. Verordnung: Recycling-Baustoffverordnung, novelliert mit BGBl. II 2016 290. Änderung der Recycling-Baustoffverordnung
3. Herstellers:  
Wilhelm + Mayer Bau GmbH, Dr.-A.-Heinzle-Str. 38, 6840 Götzis  
Produktionsstätte: KW Rankweil-Brederis
4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
System 2+
5. Harmonisierten Norm: EN 13242:2007  
Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988
6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Thomas Ott, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Götzis, 31.07.2020  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
(Unterschrift)



0988-CPR-0213

Produktionszeitraum: 10.07. – 29.07.2020

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 05/2020

Wesentliche Merkmale	Leistung
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	16/85 Gc80/20 NPD NPD
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	NPD NPD
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD
<b>Raubeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikaterfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5. Wasseraufnahme	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in recycelten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	recycelte mineralische Hochbaurestmasse <i>Ra<sub>10</sub>, Rg<sub>2</sub>, X<sub>1</sub>, FL<sub>5</sub></i> NPD NPD NPD NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD
<b>Gefährliche Substanzen:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend U-A U-A U-A
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit ( Frostwiderstand)	kein Basalt NPD NPD
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140</b> Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013 schwimmende Bestandteile (FL) Glas und sonstige Materialien (Rg + X)	NPD FL <sub>5</sub> ≤ 5 M.-%