



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 010/2019

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
RM I 0/16, U5, U-A, Recycling Flickschotter

2. Verwendungszweck(e):
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U5 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß BGBl.II:2015 181. Verordnung: Recycling-Baustoffverordnung novelliert mit BGBl. II 2016 290. Änderung der Recycling-Baustoffverordnung

3. Herstellers:
Wilhelm + Mayer Bau GmbH, Dr.-A.-Heinzle-Str. 38, 6840 Götzis
Produktionsstätte: KW Rankweil-Brederis

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13242:2007
Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Thomas Ott, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Götzis, 17.10.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



0988-CPR-0213

Produktionszeitraum: 21.08. – 05.09.2019

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 010/2019

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/16 G _A 85 S _{l40} NPd
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f _r Bestanden
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPd
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₄₀
Raumbeständigkeit 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/Saugwirkung 5.5. Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 2 M.-%
Zusammensetzung/Gehalt C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in recycelten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	recycelte Gesteinskörnung R _{cug50} , R _{b10-} , R _{g2-} , X ₁₋ , FL ₅₋ NPd NPd NPd NPd
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPd
Gefährliche Substanzen: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Unbedeutend U-A U-A U-A
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt WA ₂₄ ≤ 2 M.-% F ₂
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140 Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013 schwimmende Bestandteile (FL) Glas und sonstige Materialien (Rg + X)	Anteil < 0,02 mm: ≤ 3 % der Masse ≤ 5 cm ³ /kg ≤ 1 M.-%